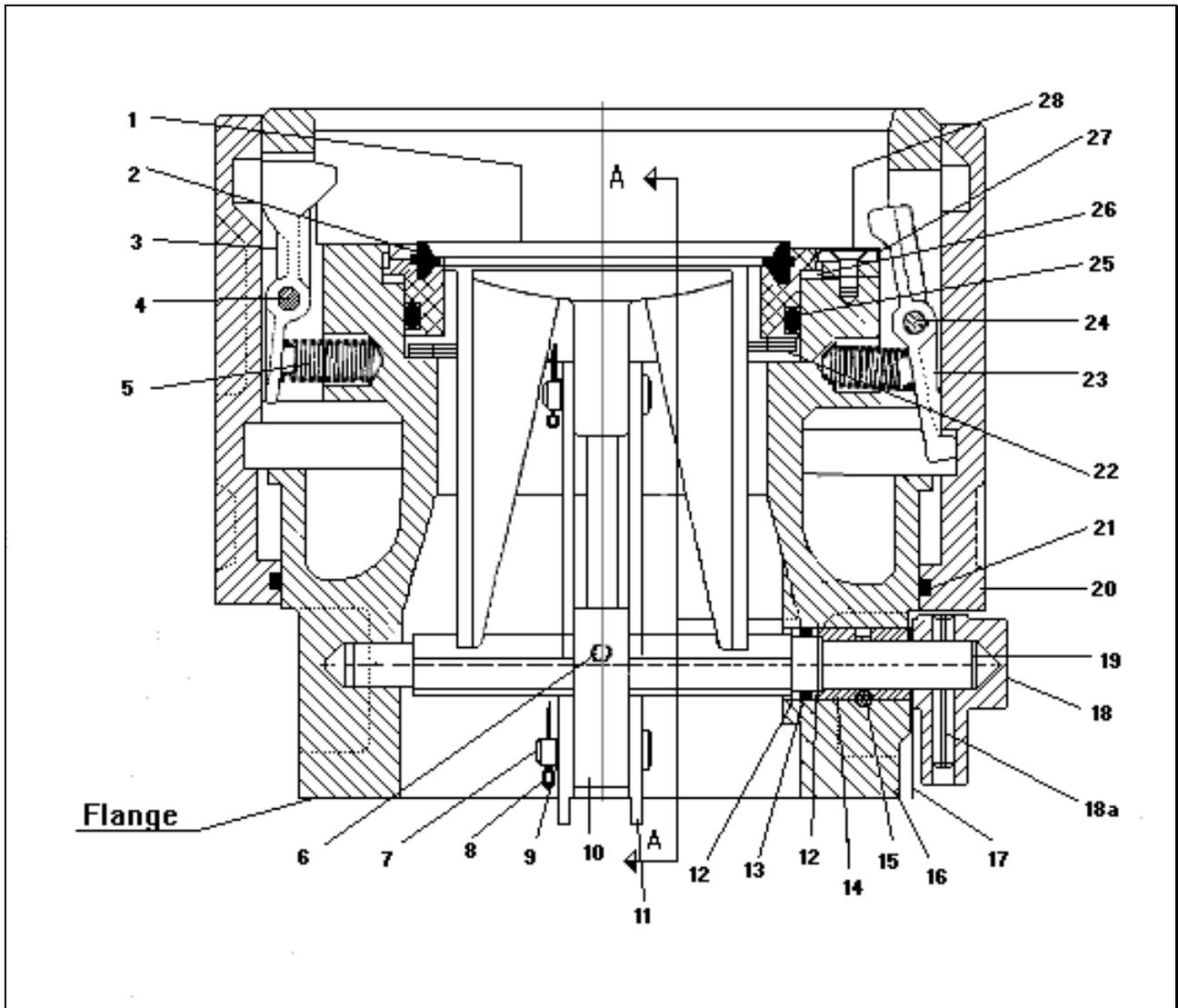
# ACOPLADOR API 1004/1005

## MANUAL DE INSTRUÇÕES E MANUTENÇÃO

## INSTRUÇÕES PARA A TROCA DE SELOS E ANÉIS

### A. Troca do Selo do Cilindro de Acionamento

**Nota : O acoplador não precisa ser removido do Braço de Carregamento para a troca do Selo do Cilindro (2).**

1. Empurre a trava(23) para fora da cavidade da peça e deslize a luva (20) para frente.
2. Gire a alavanca de acionamento (18) para abrir.
3. Segure o Selo do Cilindro (2) com os dedos ou com um alicate e tire o do cilindro (26).
4. Coloque o novo Selo do Cilindro (2) no cilindro (26), certificando-se de que ele está fixado no encaixe, Gire a alavanca (18) para fechar e deslize a Luva (20) de volta a sua posição retraída.

### B. Troca do Anel " O-Ring " do Cilindro

Nota : O acoplador não precisa ser removido do Braço de Carregamento para se colocar o Anel "O-Ring " do cilindro (25).

1. Remova 3 parafusos da superfície plana (28) e 3 protetores do corpo (27) usando uma chave de 1/8''.

Rua Anhanguera, 897
Osasco - SP - CEP: 06230-110 - Brasil
Tel.: +11 3604-1721 / Fax: +11 3604-1779
www.redlands.com.br email: redlands@redlands.com.br

2. Empurre a trava (23) para fora da cavidade da peça e deslize a luva (20) para frente.
3. Gire a alavanca de acionamento (18), para abrir.
4. Usando uma chave de fenda, remova o cilindro (26) da sua cavidade. (Coloque a ponta de uma chave de fenda através do cabeçote em direção ao final do cilindro (26) perto das molas. Girando a chave de fenda, irá oscilar o cilindro (26) adiante. Repita o movimento, até que o cilindro esteja completamente fora da cavidade, permitindo a remoção do Anel “O-ring” (25).
5. Recoloque o Anel “O-ring” (25) no cilindro (26). **Ele deve ser lubrificado**
6. Centralize o cilindro (26) na peça .
7. Gire a alavanca de acionamento (18) para fechar ( o cabeçote (1)irá para dentro do cilindro e o cilindro para dentro do corpo ) e deslize a luva (20) de volta a sua posição retraída.
8. Recoloque os 3 protetores (27) e os 3 parafusos (28).

## C. Troca do Anel "O-ring" do Eixo

**Nota : O acoplador deve ser removido do Braço de Carregamento para a troca deste Anel "O- ring**

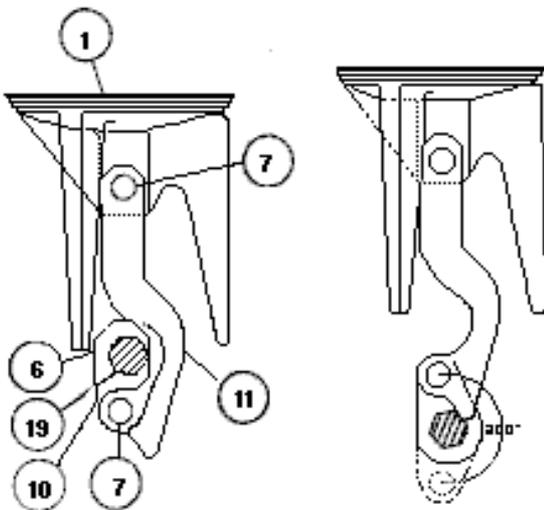
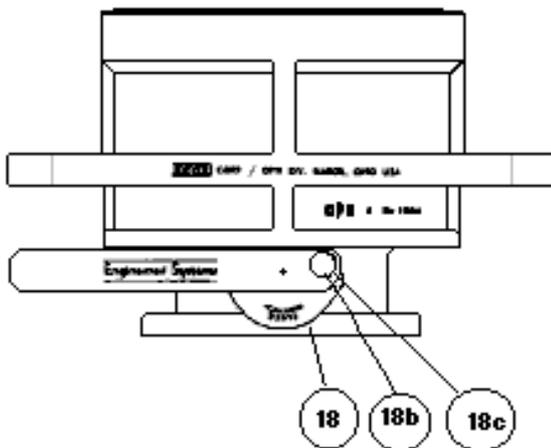
**Instruções Gerais:**

1. Remova a Cupilha (8) e também a Arruela (9). do Pino (7) do Garfo de acionamento (10).
2. Empurre a trava (23) para fora da cavidade da peça e deslize a luva (20) para frente.
3. Gire a alavanca de acionamento (18) para abrir.
4. Remova o pino (7) do Garfo de acionamento (10). Puxe o conjunto do Cabeçote de Acionamento para fora do Corpo do Acoplador.
5. Tire o pino (18a) do subconjunto da alavanca de acionamento (18). Remova a alavanca de acionamento (18) do Eixo (19).
6. Tire o pino (15) do corpo (16).
7. Remova o parafuso ( 6) que fixa o Garfo de acionamento (10) ao eixo .
8. Remova o Eixo (19) do corpo (16).
9. Tire o Anel “O-ring” (13) e verifique as condições das outras peças. **Troque o que for necessário.**

**Instruções Básicas:**

1. Remova os cantos agudos , afiados e rebarbas finas do final da alavanca do eixo (19) e do orifício transversal perfurado no eixo.
2. Veja o desenho da secção transversal do acoplador para um alinhamento correto do eixo. Com o Flange para cima e de frente para a lateral da alavanca do acoplador, o orifício do eixo que sobe e desce e o orifício do Garfo de acionamento devem estar no lado direito do eixo e o Garfo de acionamento apontado para cima em direção ao Flange.
3. Coloque o eixo (19) na peça (16) através da cavidade do eixo e através do Garfo de acionamento (10).Coloque o guia de acionamento sobre o encaixe do eixo (19) e fixe o parafuso (6). **Não aperte demais.**
4. Introduza a arruela (12) no eixo e vire-o até que a arruela caia sobre a base.
5. Introduza o Anel “ O-ring ” **Lubrificado** (13) sobre o eixo. Empurre o Anel “ O-ring ” para dentro da unidade usando uma chave de 1/8”. O Anel “O-ring” deve ser empurrado gradativamente para baixo junto com a arruela (12). Empurrando o Anel “O-ring” para dentro rapidamente pode-se causar uma ruptura , já que ele se move sobre orifício perfurado transversal, no meio da peça.
6. Introduza a arruela (12) no eixo e coloque-a por cima do Anel “O-ring” (13).
7. Introduza a bucha (14) no eixo (19) empurre-o para dentro do corpo. Alinhe o encaixe na bucha (14) com o orifício transversal do corpo.
8. Coloque o pino (15) através do orifício perfurado transversal no meio da unidade através do encaixe na bucha (14). **O eixo deve girar livremente**
9. Coloque a arruela da Alavanca de Acionamento (18) no eixo (19) com o pino (18a). Veja o desenho da secção transversal do acoplador. A ponta do cabo da alavanca deve estar no mesmo lado do eixo (19) assim como o parafuso do guia de acionamento (10).
10. Insira o cabeçote através do cilindro (26). Observe a orientação do cabeçote e dos fachos de ligação (11) sobre o desenho de secção transversal do acoplador. Com o Flange para cima, visto a partir da alavanca do eixo, com o cabo da alavanca à esquerda, abre-se o acoplador, o parafuso(6) deverá estar do lado esquerdo e o cabeçote deve estar do lado direito do eixo. Os 2 fachos (11) deverão estar à esquerda do eixo. Coloque o cabeçote junto do Garfo de acionamento com o pino do Garfo (7), a arruela(9) e a cupilha (8).
11. Gire a alavanca de acionamento (18) para fechar e introduza a luva (20) de volta a posição retraída.

**Tabela**:

Todos itens estão incluídos no kit de peças 1004DSRK - 0402.
Para informações adicionais e materiais alternativos, consulte a REDLANDS

| ITEM | QT | DESCRIÇÃO | CÓDIGO |
|---|---|---|---|
| 1 | 01 | CABEÇOTE | D20069AH |
| 2 | 01 | SELO | H30346M |
| 3 | 03 | TRAVA | C20063M |
| 4 | 03 | PINO | H30213M |
| 5 | 04 | MOLA | H30202M |
| 6 | 01 | PARAFUSO | H30602M |
| 7 | 02 | PINO | H30435M |
| 8 | 02 | CUPILHA | H30205M |
| 9 | 02 | ARRUELA | H30206M |
| 10 | 01 | GARFOS | H30207EW |
| 11 | 02 | GARFO AUX. | H30208M |
| 12 | 02 | ARRUELA | H30209M |
| 13 | 01 | O'RING | H30259M |
| 14 | 01 | BUCHA | H30211RB |
| 15 | 01 | PINO | H30212M |
| 16 | 01 | CORPO | E20014AH |
| 17 | 01 | SELO | H30228M |
| 18 | 01 | ALAVANCA | D20038 |
| 18A | 01 | PINO | H30213M |
| 18B | 01 | MANCAL | H30219M |
| 18C | 01 | PORCA SEXT | H30220M |
| 19 | 01 | EIXO | C20061RE |
| 20 | 01 | LUVA | E20013AH |
| 21 | 01 | SELO | H30214M |
| 22 | 03 | MOLA | H30215M |
| 23 | 01 | TRAVA | C20062M |
| 24 | 01 | PINO | H30217M |
| 25 | 01 | O'RING | H30217M |
| 26 | 01 | CILINDRO | C20092RAH |
| 27 | 03 | PROTETOR | H30221M |
| 28 | 03 | PARAFUSO | H30222M |

Rua Anhanguera, 897
Osasco - SP - CEP: 06230-110 - Brasil
Tel.: +11 3604-1721 / Fax: +11 3604-1779
www.redlands.com.br email: redlands@redlands.com.br